

ANEXO TÉCNICO
ACREDITACIÓN Nº 188/LC10.135
SCHEDULE OF ACCREDITATION

Entidad/Entity: INSTRUMENTOS WIKA, S.A.

Dirección/Address: Josep Carner 11-17; 08205 Sabadell (Barcelona)

Norma de referencia/Reference Standard: UNE-EN ISO/IEC 17025:2005

Calibraciones en las siguientes áreas/Calibrations in the following areas:

Presión y Vacío (Pressure and Vacuum) 1
Temperatura y Humedad (Temperature and Humidity)..... 2

Presión y Vacío (Pressure and Vacuum)

Categoría 0 (Calibraciones en el laboratorio permanente)
Category 0 (Calibrations performed at permanent laboratory)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	CMC(*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	
PRESIÓN RELATIVA NEUMÁTICA <i>Pneumatic pressure: gauge</i>			
-98 kPa ≤ P ≤ -10 kPa -10 kPa < P < 20 kPa 0,02 MPa ≤ P ≤ 1 MPa 1 MPa < P ≤ 10 MPa	$1,8 \cdot 10^{-4} \cdot P + 1 \text{ Pa}$ 20 Pa $1,2 \cdot 10^{-4} \cdot P + 1 \text{ Pa}$ $1,5 \cdot 10^{-4} \cdot P + 1 \text{ Pa}$	Manómetros Transmisores	
PRESIÓN ABSOLUTA NEUMÁTICA <i>Pneumatic pressure: absolute</i>			
2 kPa ≤ P < 80 kPa 80 kPa ≤ P ≤ 120 kPa 120 kPa < P ≤ 10 MPa	$-1,5 \cdot 10^{-4} \cdot P + 35 \text{ Pa}$ 25 Pa $1,5 \cdot 10^{-4} \cdot P + 15 \text{ Pa}$		Manómetros Transmisores

The present technical annex is subject to possible modifications. The validity status of the accreditation can be confirmed in www.enac.es

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	CMC(*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>
PRESIÓN RELATIVA HIDRAULICA <i>Hydraulic pressure: gauge</i>		
0,4 MPa < P ≤ 80 MPa 80 MPa < P ≤ 160 MPa	$1,2 \cdot 10^{-4} \cdot P + 10 \text{ Pa}$ 255 kPa	Manómetros Transmisores
PRESIÓN ABSOLUTA HIDRAULICA <i>Hydraulic pressure: absolute</i>		
0,5 MPa ≤ P ≤ 80 MPa	$1,2 \cdot 10^{-4} \cdot P + 30 \text{ Pa}$	Manómetros Transmisores

P = presión generada

Temperatura y Humedad (*Temperature and Humidity*)

Categoría 0 (Calibraciones en el laboratorio permanente)

Category 0 (Calibrations performed at permanent laboratory)

PARTE A: CALIBRACIONES EN TEMPERATURA

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	CMC(*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>
TEMPERATURA <i>Temperature</i>		
-80 °C a 200 °C > 200 °C a 500 °C > 500 °C a 600 °C	0,08 °C 0,13 °C 0,20 °C	Termómetros de resistencia de Platino Termómetros de lectura directa con sensor de resistencia termométrica (#)
- 25 °C a < 0 °C 0 °C a 60 °C > 60 °C a 600 °C	2,0 °C 1,5 °C 1,0 °C	Termopares de metales nobles Termómetros de lectura directa con sensor de termopar de metales nobles (#)
- 25 °C a 600 °C	0,5 °C	Termopares de metales comunes Termómetros de lectura directa con sensor de termopar de metales comunes (#)
- 50 °C a 60 °C > 60 °C a 200 °C > 200 °C a 600 °C	0,60 °C 1,2 °C 6,0 °C	Termómetros mecánicos (bimetálicos, sistema de gas) (#)

(#) Salidas analógicas con márgenes nominales de - 10 V a +10 V y de 0 mA a 20 mA.

The present technical annex is subject to possible modifications. The validity status of the accreditation can be confirmed in www.enac.es

PARTE B: CARACTERIZACIÓN DE MEDIOS ISOTERMOS

ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO
CALIBRADORES DE BLOQUE SECO <i>Dry block calibrators</i>	
<u>Estudio de indicación de temperatura:</u> - 30 °C a 600 °C (Incertidumbre: $\pm 0,087$ °C) <u>Estudio de estabilidad de temperatura:</u> - 30 °C a 600 °C (Incertidumbre: $\pm 0,047$ °C) <u>Estudio de uniformidad de temperatura:</u> - 30 °C a 600 °C (Incertidumbre: $\pm 0,090$ °C)	LC-PT-06 Nota: Las incertidumbres corresponden a medidas realizadas sin carga
BAÑOS DE TEMPERATURA CONTROLADA <i>Liquid baths</i>	
<u>Estudio de indicación de temperatura:</u> - 80 °C a 200 °C (Incertidumbre: $\pm 0,030$ °C) > 200 °C a 500 °C (Incertidumbre: $\pm 0,050$ °C) <u>Estudio de estabilidad de temperatura:</u> - 80 °C a 200 °C (Incertidumbre: $\pm 0,030$ °C) > 200 °C a 500 °C (Incertidumbre: $\pm 0,045$ °C) <u>Estudio de uniformidad de temperatura:</u> -80°C a 200°C (Incertidumbre: $\pm 0,051$ °C) >200°C a 500°C (Incertidumbre: $\pm 0,087$ °C)	LC-PT-06 Nota: Las incertidumbres corresponden a medidas realizadas sin carga

(*) CMC: Capacidad de Medida y Calibración es la menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

(*) CMC: Calibration and Measurement Capability is the smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.

The present technical annex is subject to possible modifications. The validity status of the accreditation can be confirmed in www.enac.es