

# Mehrteilig, mit Flansch

## Messstoffberührte Teile Sonderwerkstoff

### Typ SD250F, SW550F

WIKA Datenblatt TW 90.40

#### Anwendungen

- Chemie, Verfahrenstechnik, Apparatebau
- Bei hohen chemischen Beanspruchungen
- Bei niedrigen und mittleren prozessseitigen Belastungen

#### Leistungsmerkmale

- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Messstoffberührte Teile aus Sonderwerkstoff
- Nicht messstoffberührte Teile (Flansch, Anschlusskomponenten) aus Edelstahl
- Schutzrohr zu einer Einheit verschweißt

#### Beschreibung

##### Schutzrohrwerkstoff der messstoffberührten Teile

Hastelloy C4 (2.4610), Hastelloy C276 (2.4819),  
Monel 400 (2.4360), Titan Grade 2 (3.7035) <sup>2)</sup>

##### Flanschbordscheibe

nach EN 1092-1 mit Dichtfläche Form B1,  
nach DIN 2527 mit Dichtfläche Form C nach DIN 2526,  
nach ASME B16.5 mit Dichtfläche Form RF

##### Nennweite

nach EN/DIN: DN 25, DN 40, DN 50  
nach ASME: 1", 1½", 2"

##### Druckstufe

nach EN/DIN: PN 16-40  
nach ASME: 150 lbs, 300 lbs, 600 lbs

##### Anschluss zum Thermometer

SD250F: M 24x1,5 drehbar  
SW550F: Innengewinde G ½, ½ NPT

##### Rohr / Bohrung

Ø 13,7 x 2,2 mm / Ø 9,3 mm



Schutzrohr mit Flansch Typ SW550F

##### Einbaulänge U<sub>1</sub>

100, 160, 200, 250, 300, 400, 500 mm

##### Gesamtlänge L

SD250F: Einbaulänge U<sub>1</sub> + 80 mm  
SW550F: Einbaulänge U<sub>1</sub> + 45 mm

##### Maximale Prozesstemperatur <sup>1)</sup>

Abhängig vom gewählten Werkstoff

##### Maximaler Prozessdruck, statisch <sup>1)</sup>

Abhängig von der Druckstufe des Flansches

1) Die Belastbarkeit ist von folgenden Daten abhängig:

- Prozessmedium
- Prozessdruck und -temperatur
- Strömungsgeschwindigkeit
- Schutzrohrdurchführung (Abmessungen, Werkstoff)

2) Bei Werkstoff Titan Grade 2 (3.7035) wird der Flansch mit Anschlusskomponenten als loser Druckflansch ausgelegt

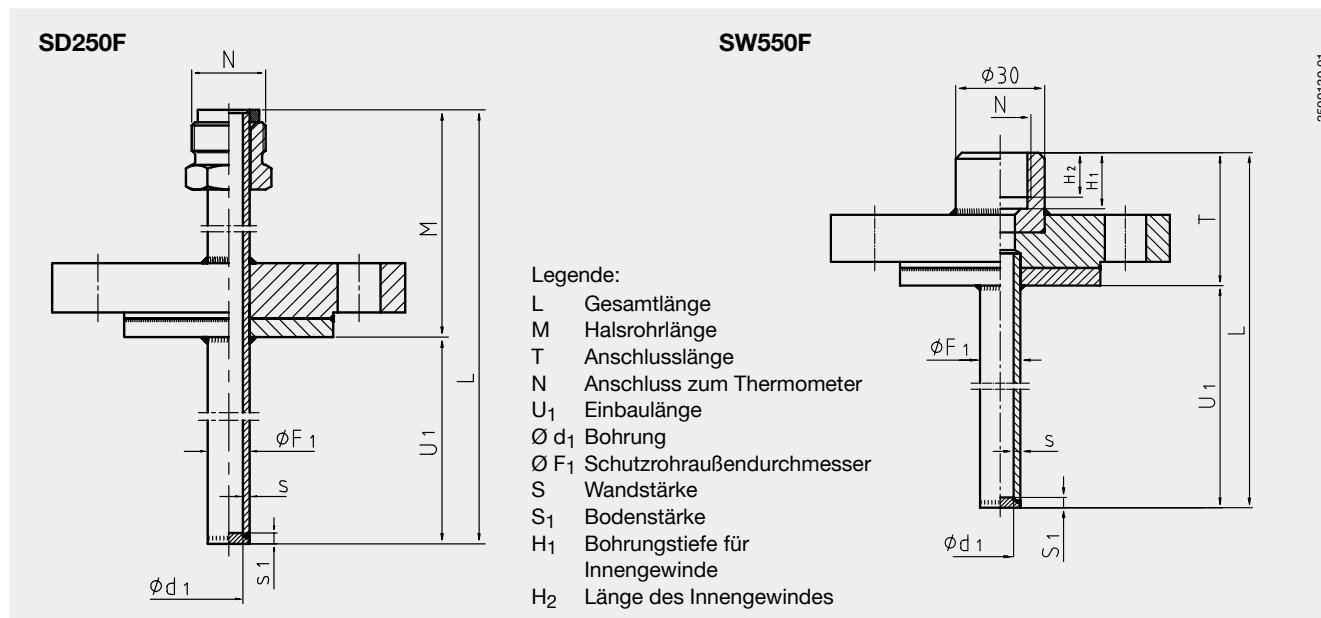
## Optionen

- Andere Abmessungen und Werkstoffe
- Zeugnisse und Bescheinigungen
- Schutzrohrberechnung nach Dittrich / Klotter empfohlen als WIKA-Ingenieur-Dienstleistung bei kritischen Einsatzbedingungen.

Für die Berechnung notwendige Prozessdaten:

- Prozessdruck (in bar oder psi)
- Prozesstemperatur (in °C oder °F)
- Strömungsgeschwindigkeit (in m/s)
- Dichte (in kg/m³)
- Schutzrohrabmessungen und -werkstoff

## Abmessungen in mm



Typ	Maße in mm							Masse in kg	
	N	Ø F <sub>1</sub>	S	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	T	M	Flansch DN 25 U <sub>1</sub> =100 mm	PN 16-40 U <sub>1</sub> =500 mm
<b>SD250F</b>	M 24x1,5	13,7	2,2	-	-	-	80	1,50	1,90
<b>SW550F</b>	G ½	13,7	2,2	19	15	45	-	1,50	1,90
<b>SW550F</b>	½ NPT	13,7	2,2	-	-	45	-	1,50	1,90

Zusätzliche Masse in kg bei anderen Flanschen		
<b>DN 40</b>	PN 16-40	0,76
<b>DN 50</b>	PN 16-40	1,63
<b>1"</b>	150 lbs	-0,46
<b>1"</b>	300 lbs	0,04
<b>1"</b>	600 lbs	0,22
<b>1 ½"</b>	150 lbs	0,22
<b>1 ½"</b>	300 lbs	1,34
<b>1 ½"</b>	600 lbs	1,85

## Passende Tauchschaftlängen mechanischer Thermometer

Typ	Zeigerthermometer	Tauchschaftlänge l <sub>1</sub>	
	Anschlussbauform		
<b>SD250F</b>	3	l <sub>1</sub> = L - 10 mm	bzw. l <sub>1</sub> = U <sub>1</sub> + M - 10 mm
<b>SW550F</b>	S / 4 / 5	l <sub>1</sub> = L - 10 mm	bzw. l <sub>1</sub> = U <sub>1</sub> + T - 10 mm
<b>SW550F</b>	2	l <sub>1</sub> = L - 30 mm	bzw. l <sub>1</sub> = U <sub>1</sub> + T - 30 mm

## Bestellangaben

Typ / Werkstoff / Flansch / Anschluss zum Thermometer / Einbaulänge U<sub>1</sub> / Optionen

Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.

Die beschriebenen Geräte entsprechen in ihren Konstruktionen, Maßen und Werkstoffen dem derzeitigen Stand der Technik.



**WIKAL Alexander Wiegand GmbH & Co. KG**  
 Alexander-Wiegand-Straße 30  
 63911 Klingenberg  
 Telefon 0 93 72/132-0  
 Telefax 0 93 72/132-406  
 E-Mail info@wika.de  
 www.wika.de