

Schutzrohre

einteilig, mit Flansch

Temperaturmessgeräte

nach WIKA-Standard • Typ SW400F

Anwendung

Die Schutzrohre Typ SW400F werden mit Hilfe eines Flansches an den Prozess montiert und sind geeignet für hohe prozessseitige Belastungen, wie sie durch Strömungen, Temperaturen, Prozessdrücke oder auch Vibrationen entstehen können. Diese Schutzrohre werden sowohl für mechanische als auch für elektrische Thermometer verwendet.

Standardausführung

Schutzrohrwerkstoff

CrNi-Stahl 1.4571

Flansch

nach DIN 2527 mit Dichtfläche Form C nach DIN 2526

Nennweite

DN 25, DN 40, DN 50

Druckstufe

PN 16-40, PN 64-100

Anschluss zum Thermometer

Innengewinde G ½, ½ NPT

Bohrung

Ø 6,2 mm, Ø 8,2 mm, Ø 10,2 mm

Einbaulänge U₁

160, 250, 300, 400, 500 mm

Gesamtlänge L

Einbaulänge + Anschlusslänge

maximale Prozesstemperatur ¹⁾

600 °C bei Schutzrohrwerkstoff CrNi-Stahl 1.4571

maximaler Prozessdruck (statisch) ¹⁾

150 bar bei Schutzrohrwerkstoff CrNi-Stahl 1.4571

Optionen

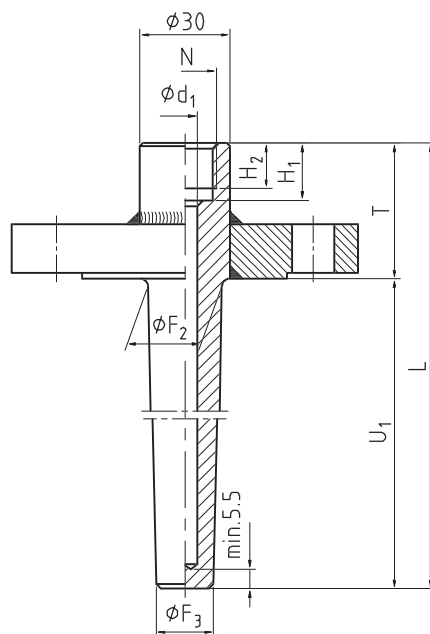
- andere Abmessungen und Werkstoffe
 - Beschichtung der messstoffberührten Bauteile
 - Panzerung mit STELLIT®
 - Zeugnisse und Bescheinigungen
 - Schutzrohrberechnungen nach Dittrich / Klotter oder nach ASME / ANSI PTC 19.3 empfohlen als WIKA-Ingenieur-Dienstleistung bei kritischen Einsatzbedingungen.
- Für die Berechnung notwendige Prozessdaten:
- Prozessdruck (in bar oder psi)
 - Prozesstemperatur (in °C oder °F)
 - Strömungsgeschwindigkeit (in m/s)
 - Dichte (in kg/m³)
 - Schutzrohrabmessungen und -werkstoff



1) Die Belastbarkeit ist von folgenden Daten abhängig:

- Prozessmedium
- Prozessdruck und -temperatur
- Strömungsgeschwindigkeit
- Schutzrohrabmessung (Abmessungen, Werkstoff)

Abmessungen



3336 306.01

Legende:

- H₁ Bohrungstiefe für Innengewinde
- H₂ Länge des Innengewindes
- L Gesamtlänge
- N Anschluss zum Thermometer
- T Anschlusslänge
- U₁ Einbaulänge
- Ø d₁ Bohrung
- Ø F₂ Schutzrohraußendurchmesser
- Ø F₃ Schutzrohraußendurchmesser, verjüngt

Maße in mm							Masse in kg (Flansch DN25 PN16-40)	
N	Ø d ₁	Ø F ₂	Ø F ₃	H ₁	H ₂	T	U ₁ = 160 mm	U ₁ = 500 mm
G ½	6,2	25	19	19	15	45	1,820	2,760
	8,2						1,790	2,670
	10,2						1,750	2,550
½ NPT	6,2	25	19	—	—	45	1,820	2,760
	8,2						1,790	2,670
	10,2						1,750	2,550

zusätzliche Masse bei anderen Flanschen in kg		
DN25	PN64-100	1,230
DN40	PN16-40	0,820
	PN64-100	2,640
DN50	PN16-40	1,620
	PN64-100	4,300

Passende Tauchschaftlängen mechanischer Thermometer

Zeigerthermometer

Anschlussbauform	Tauchschaftlänge I ₁	
S/4/5	I ₁ = L - 10 mm	bzw. I ₁ = U ₁ + T - 10 mm
2	I ₁ = L - 30 mm	bzw. I ₁ = U ₁ + T - 30 mm

Bestellangaben

Typ / Werkstoff / Nennweite / Druckstufe / Dichtfläche / Anschluss zum Thermometer / Bohrung / Einbaulänge U₁ / Anschlusslänge / Optionen

Die beschriebenen Geräte entsprechen in ihren Konstruktionen, Maßen und Werkstoffen dem derzeitigen Stand der Technik. Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.



WIKA Alexander Wiegand GmbH & Co. KG
 Alexander-Wiegand-Straße · 63911 Klingenberg
 ☎ (0 9372) 132-0 · ☎ (0 9372) 132-406/414
<http://www.wika.de> · E-mail: info@wika.de