

Termometro a gas

Versione in acciaio inox

Modello 73

Scheda tecnica WIKA TM 73.01



per ulteriori omologazioni
vedi pagina 15

Applicazioni

- Strumentazione di processo generale per le industrie chimiche e petrolchimiche, petrolifere e del gas, dell'energia, dell'acqua/acque reflue
- Idoneo per impianti, macchine, serbatoi, costruzione apparecchi e industria alimentare
- Misura della temperatura senza contatto con il fluido
- Montaggio in armadi per strumenti, quadri e pannelli di controllo

Caratteristiche distintive

- Campo scala da -200 ... +700 °C
- Rapido tempo di risposta
- Custodia e bulbo in acciaio inox
- Disponibili con diversi attacchi ed esecuzioni della cassa

Descrizione

Il termometro a gas modello 73 è stato sviluppato e fabbricato secondo lo standard EN 13190. Questo termometro di alta qualità è stato progettato appositamente per soddisfare le richieste dell'industria di processo. Esso viene impiegato con successo specialmente nelle industrie chimica e petrolchimica, petrolifera, del gas e della tecnica energetica.

Il bulbo, l'attacco al processo e la cassa dello strumento sono in acciaio inox. Per consentire il collegamento ottimale al processo, sono disponibili singoli attacchi al processo e profondità d'immersione. I termometri hanno un elevato grado di protezione, IP65, e possono essere utilizzati in applicazioni all'esterno anche a temperature negative. In condizioni di elevate vibrazioni è possibile uno smorzamento a bagno di liquido. Grazie all'ampia gamma di esecuzioni, i termometri a gas della serie 73 possono essere adattati perfettamente a qualsiasi posizione di misura ed attacco al processo.



Figura a sinistra: attacco al processo inferiore (radiale), modello R73.100

Figura centrale: con capillare e staffa per montaggio a parete, modello F73.100

Figura a destra: versione quadrante e bulbo regolabili, modello S73.100

Nella versione con bulbo e quadrante regolabili, la custodia può essere regolata con precisione all'angolo di visualizzazione desiderato. Con la versione con bulbo a contatto, la misura della temperatura è possibile senza alcun contatto con il fluido anche se il diametro del tubo è estremamente piccolo. Il bulbo a contatto è previsto per il montaggio all'esterno di tubi e serbatoi. Per questa esecuzione, il bulbo deve essere in contatto con il punto di misura per tutta la sua lunghezza.

Versione standard

Principio di misura

Riempimento con gas inerte, fisiologicamente sicuro

Diametro nominale in mm

100, 160

Esecuzioni dell'attacco

S Standard (attacco filettato) ¹⁾

- 1 Bulbo liscio (senza filetto)
- 2 Maschio girevole
- 3 Controdado femmina
- 4 Giunto a compressione (scorrevole sul bulbo)
- 5 Controdado e attacco filettato allentato
- 6 Giunto a compressione (adatto sia alla guaina protettiva a spirale che capillare)
- 7 Giunto a compressione sulla cassa ¹⁾

¹⁾ Non per versione con capillare

Panoramica dei modelli

Modello	DN	Versione
A73.100	100	Attacco al processo posteriore (assiale)
A73.160	160	
R73.100	100	Attacco inferiore (radiale)
R73.160	160	
S73.100	100	Attacco posteriore, bulbo e quadrante regolabili
S73.160	160	
F73.100	100	Versione con capillare
F73.160	160	

Classe di precisione

Classe 1 secondo EN 13190

a temperatura ambiente 23 °C ±10 °C

Campo di lavoro

Normale (1 anno): Campo di misura (EN 13190)

Breve periodo (max. 24 h): Campo scala (EN 13190)

Campi e condizioni operativi

EN 13190

Cassa, anello

Acciaio inox 1.4301

Bulbo, attacco al processo

Acciaio inox 316SS

Versione con bulbo e quadrante regolabili

Acciaio inox

Orientabile di 90°

Girevole di 360°

Cornice frontale

Acciaio, zincato

Bulbo a contatto

120 x 22 x 12 mm, acciaio inox 1.4571

Capillare

Ø 2 mm, acciaio inox 1.4571, raggio di curvatura non inferiore a 6 mm

Lunghezza secondo le specifiche del cliente

Raggio di piegatura più piccolo possibile:

- Capillare senza guaina protettiva a spirale: 6 mm
- Capillare con guaina protettiva a spirale: 20 mm
- Capillare con guaina protettiva a spirale e rivestimento in PVC: 30 mm

Quadrante

Alluminio bianco, scritte in nero

Trasparente

Vetro multistrato di sicurezza

Indice

Alluminio, nero, regolabile

Limiti di temperatura per lo stoccaggio e il trasporto

-50 ... +70 °C senza riempimento di liquido

-40 ... +70 °C con riempimento di liquido

Temperatura ambiente consentita

-40 ... +60 °C senza/con riempimento di liquido

Pressione operativa ammessa sul bulbo

max. 25 bar, statica

Grado di protezione

IP65 conforme a IEC/EN 60529

Tipi di montaggio per F73.xxx

- Flangia posteriore per montaggio a parete, acciaio inox
- Staffa per montaggio a parete, alluminio pressofuso
- Flangia a tre fori per montaggio a pannello, acciaio inox
- Flangia triangolare, con staffa, acciaio inox

Opzioni

- Campo scala °F, °C/°F (doppia scala)
- Cassa con riempimento di liquido
- Cassa con riempimento di liquido compatibile con gli alimenti
- Rivestimento armato per capillare: guaina protettiva a spirale Ø 7 mm, flessibile o con rivestimento in PVC
- Diametro del bulbo 6, 10, 12 mm (altri a richiesta)
- Grado di protezione IP66
- Termometro con contatti elettrici (scheda tecnica TV 27.01)
- Campi di temperatura speciali o quadranti secondo specifiche clienti (a richiesta)
- Esecuzione conforme a ATEX
- Temperatura ambiente: -50 ... +60 °C
- Movimento completamente in acciaio inossidabile

Campi scala, campi di misura ¹⁾, limiti d'errore (EN 13190)

Suddivisione della scala secondo lo standard WIKA

Campo scala in °C	Campo di misura in °C	Suddivisione della scala in °C	Limite di errore ±°C
-200 ... +50	-170 ... +20	5	5
-200 ... +100	-170 ... +70	5	5
-80 ... +60	-60 ... +40	2	2
-60 ... +40	-50 ... +30	1	1
-40 ... +60	-30 ... +50	1	1
-30 ... +50	-20 ... +40	1	1
-20 ... +60	-10 ... +50	1	1
-20 ... +80	-10 ... +70	1	1
0 ... 60	10 ... 50	1	1
0 ... 80	10 ... 70	1	1
0 ... 100	10 ... 90	1	1
0 ... 120	10 ... 110	2	2
0 ... 160	20 ... 140	2	2
0 ... 200	20 ... 180	2	2
0 ... 250	30 ... 220	5	2,5
0 ... 300	30 ... 270	5	5
0 ... 400	50 ... 350	5	5
0 ... 500	50 ... 450	5	5
0 ... 600	100 ... 500	10	10
0 ... 700	100 ... 600	10	10

1) Il campo di misura è indicato da due marcature triangolari sul quadrante.
Solo in questo campo è valido il limite d'errore specificato in conformità a EN 13190.

Profondità d'immersione minime

Modelli A73 (attacco posteriore) e R73 (attacco radiale)

Esecuzione	1			2 e 3			S, 4 e 5		
Diametro del bulbo	6	8	>10	6	8	>10	6	8	>10
Campo scala in °C									
-200 ... +50	60			60			60		
-200 ... +100	60			60			60		
-80 ... +60	60			60			60		
-60 ... +40	75	60		75	60		70	60	
-40 ... +60	85	60		70	60		80	60	
-30 ... +50	85	60		65	60		75	60	
-20 ... +60	90	60		70	60		80	60	
-20 ... +80	90	60		65	60		80	60	
0 ... 60	150	90	70	150	70	60	140	80	60
0 ... 80	100	70	60	80	60		90	60	
0 ... 100	90	65	60	70	60		85	60	
0 ... 120	75	60		60			70	60	
0 ... 160	65	60		60			60		
0 ... 200	70	60		60			60		
0 ... 250	60			60			60		

Modello S73 (attacco al processo posteriore, bulbo e quadrante regolabili)

Esecuzione	1			2 e 3			S, 4 e 5		
Diametro del bulbo	6	8	>10	6	8	>10	6	8	>10
Campo scala in °C									
-200 ... +50	60			60			60		
-200 ... +100	60			60			60		
-80 ... +60	60			60			60		
-60 ... +40	60			60			70	60	
-40 ... +60	70	60		70	60		80	60	
-30 ... +50	70	60		70	60		75	60	
-20 ... +60	75	60		75	60		80	60	
-20 ... +80	70	60		70	60		80	60	
0 ... 60	130	80	60	130	80	60	130	80	70
0 ... 80	85	60		85	60		90	60	
0 ... 100	80	60		80	60		85	60	
0 ... 120	60			60			65	60	
0 ... 160	60			60			60		
0 ... 200	60			60			60		
0 ... 250	60			60			60		

Modello F73 (versione con capillare)

Capillare in m	1 ... 5			1 ... 10			1 ... 15		
Diametro del bulbo	6	8	>10	6	8	>10	6	8	>10
Campo scala in °C									
-200 ... +50	60			60			60		
-200 ... +100	60			60			60		
-80 ... +60	60			60			60		
-60 ... +40	75	60		90	60		100	65	60
-40 ... +60	85	60		85	60		105	70	60
-30 ... +50	90	60		100	60		110	70	60
-20 ... +60	95	60		105	60		120	75	60
-20 ... +80	90	60		105	60		120	75	60
0 ... 60	145	90	65	165	100	70	185	110	75
0 ... 80	105	70	60	120	75	60	135	85	60
0 ... 100	100	65	60	120	75	60	125	80	60
0 ... 120	80	60		90	60		105	60	
0 ... 160	65	60		75	60		85	60	
0 ... 200	80	60		95	65	60	115	65	60
0 ... 250	70	60		85	60		100	65	60
0 ... 300	60			60			65	60	
0 ... 400	60			65	60		75	60	
0 ... 500	75	60		105	70	60	130	80	60
0 ... 600	60			60			60		
0 ... 700	65	60		65	60		110	60	

La fattibilità tecnica di profondità d'immersione minime insieme a capillare > 15 m deve essere verificata in anticipo.

Campo di temperatura: > 300 °C (modelli A73, R73, S73)

Esecuzione	S	1	2	3	4 e 5
Campo scala in °C					
0 ... 300, 0 ... 400	75	90	60	80	60
0 ... 500, 0 ... 600, 0 ... 700	115	130	100	120	95

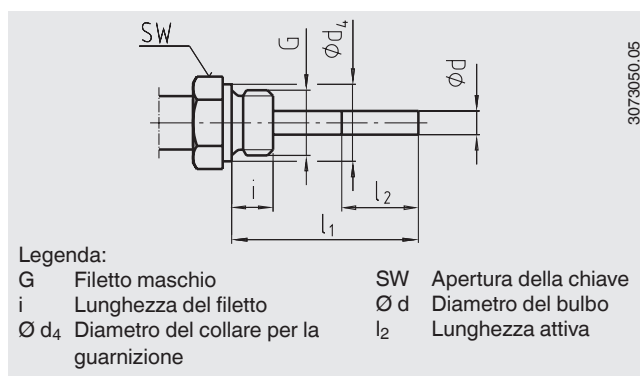
Esecuzioni dell'attacco

Esecuzione standard (filetto maschio fisso) ¹⁾

Profondità d'immersione standard $l_1 = 63, 100, 160, 200, 250$ mm

Diametro nominale	Attacco al processo		Dimensioni in mm		
DN	G	i	SW	$\varnothing d_4$	$\varnothing d$
100, 160	G ½ B	14	27	26	8
	G ¾ B	16	32	32	8
	½ NPT	19	22	-	8
	¾ NPT	20	30	-	8

1) Non per versione con capillare (F73.xxx)

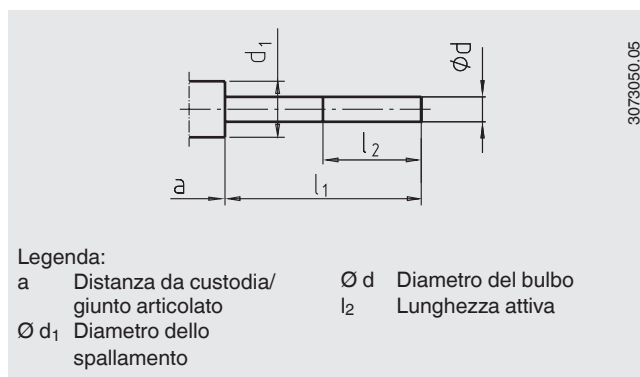


Esecuzione 1, bulbo liscio (senza filetto)

Profondità d'immersione standard $l_1 = 100, 140, 200, 240, 290$ mm

Diametro nominale	Dimensioni in mm			
DN	d_1 ²⁾	$\varnothing d$	a per assiale	a per Bulbo e quadrante regolabili
100, 160	18	8	15	25

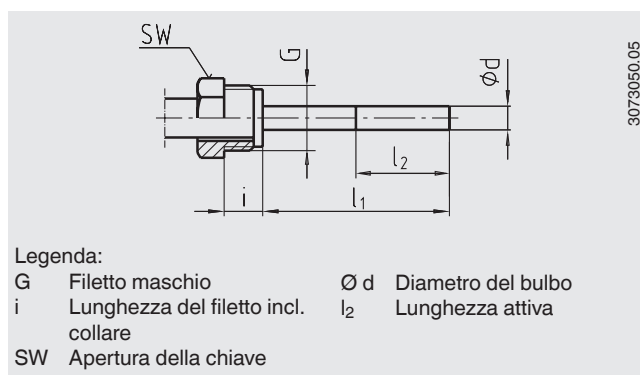
2) Non adatto per la versione con capillare



Esecuzione 2, maschio girevole

Profondità d'immersione standard $l_1 = 80, 140, 180, 230$ mm

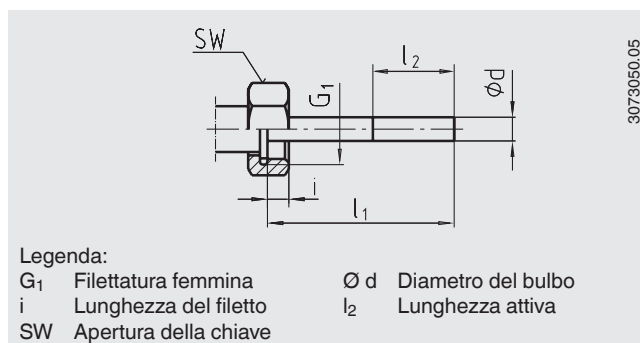
Diametro nominale	Attacco al processo		Dimensioni in mm	
DN	G	i	SW	$\varnothing d$
100, 160	G ½ B	20	27	8
	M20 x 1,5	15	22	8



Esecuzione 3, femmina girevole

Profondità d'immersione standard $l_1 = 89, 126, 186, 226, 276$ mm

Diametro nominale	Attacco al processo		Dimensioni in mm	
DN	G	i	SW	$\varnothing d$
100, 160	G ½ B	8,5	27	8
	G ¾ B	10,5	32	8
	M24 x 1,5	13,5	32	8

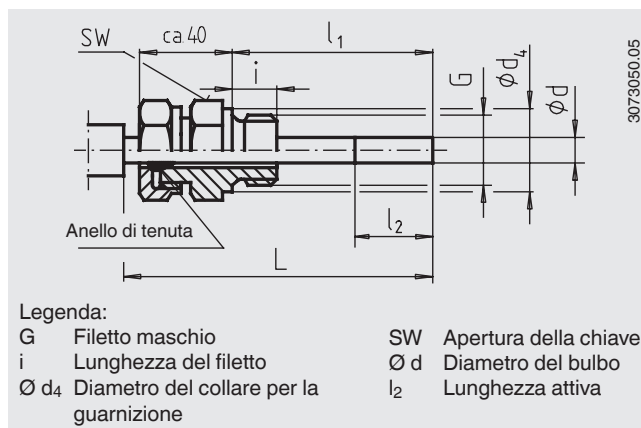


Esecuzione 4, giunto a compressione (scorrevole sul bulbo)

Profondità di immersione l_1 = variabile

Lunghezza $L = l_1 + 40$ mm

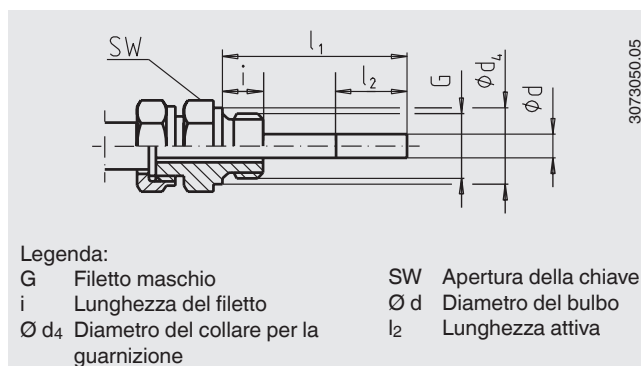
Diametro nominale	Attacco al processo		Dimensioni in mm		
DN	G	i	SW	$\varnothing d_4$	$\varnothing d$
100, 160	G ½ B	14	27	26	8
	G ¾ B	16	32	32	8
	M18 x 1,5	12	24	23	8
	½ NPT	19	22	-	8
	¾ NPT	20	30	-	8



Design 5, controdado e attacco filettato allentato

Profondità d'immersione standard $l_1 = 100, 160, 200, 250$ mm

Diametro nominale	Attacco al processo		Dimensioni in mm		
DN	G	i	SW	$\varnothing d_4$	$\varnothing d$
100, 160	G ½ B	14	27	26	8
	G ¾ B	16	32	32	8
	M18 x 1,5	12	24	23	8
	½ NPT	19	22	-	8
	¾ NPT	20	30	-	8



Opzione: Attacco con femmina girevole M24 x 1,5 e attacco filettato scorrevole M18 x 1,5

Diametro nominale	Attacco al processo		Dimensioni in mm		
DN	G	i	SW	$\varnothing d_4$	$\varnothing d$
100, 160	M18 x 1,5	12	32	23	8

Esecuzione 6.1, giunto a compressione scorrevole su capillare (il giunto a compressione è a tenuta di liquido)

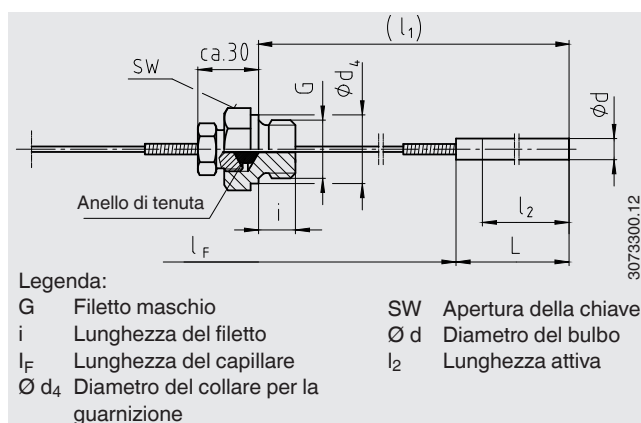
Profondità di immersione l_1 = variabile

Lunghezza sensore L Standard 200 mm per $\varnothing d = 6$ mm

Standard 170 mm per $\varnothing d = 8$ mm

Standard 100 mm per $\varnothing d \geq 10$ mm

Diametro nominale	Attacco al processo		Dimensioni in mm		
DN	G	i	SW	$\varnothing d_4$	$\varnothing d$
100, 160	G ½ B	14	27	26	8
	G ¾ B	16	32	32	8
	½ NPT	19	22	-	8
	¾ NPT	20	30	-	8



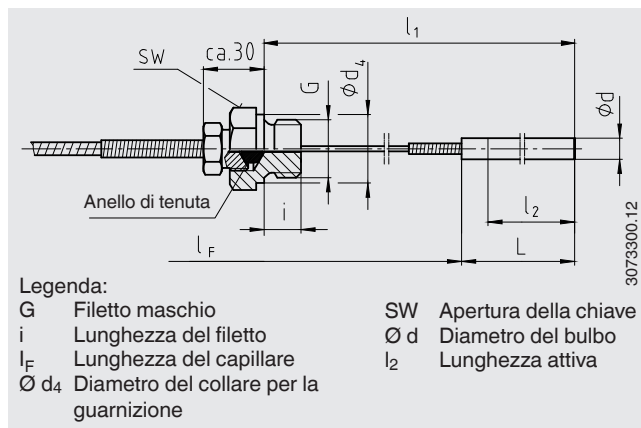
In caso di diametro del bulbo di 6 mm, sulla sonda non viene installata alcuna molla anti piega.

Esecuzione 6.2, giunto a compressione scorrevole sul capillare con guaina protettiva a spirale (il giunto a compressione è a prova di perdite)

Profondità d'immersione l_1 : ≥ 300 mm per $\varnothing d = 6$ o 8 mm
 ≥ 200 mm per $\varnothing d \geq 10$ mm

Lunghezza sensore L Standard 200 mm per $\varnothing d = 6$ mm
Standard 170 mm per $\varnothing d = 8$ mm
Standard 100 mm per $\varnothing d \geq 10$ mm

Diametro nominale	Attacco al processo		Dimensioni in mm		
DN	G	i	SW	$\varnothing d_4$	$\varnothing d$
100, 160	G 1/2 B	14	27	26	8
	G 3/4 B	16	32	32	8
	1/2 NPT	19	22	-	8
	3/4 NPT	20	30	-	8



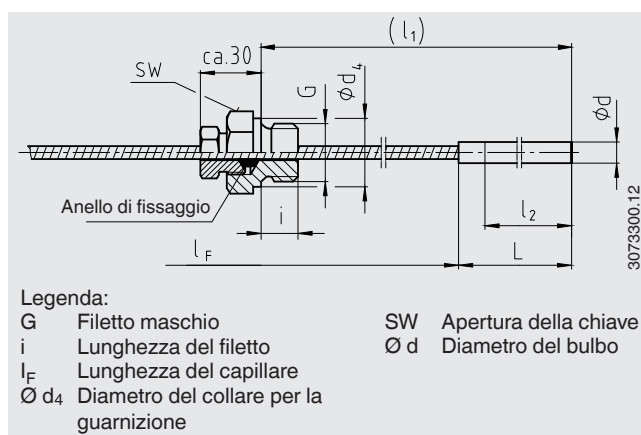
In caso di diametro del bulbo di 6 mm, sulla sonda non viene installata alcuna molla anti piega.

Esecuzione 6.3, giunto a compressione scorrevole su guaina protettiva a spirale (il giunto a compressione non è a prova di perdita)

Profondità di immersione l_1 = variabile

Lunghezza sensore L Standard 200 mm per $\varnothing d = 6$ mm
Standard 170 mm per $\varnothing d = 8$ mm
Standard 100 mm per $\varnothing d \geq 10$ mm

Diametro nominale	Attacco al processo		Dimensioni in mm		
DN	G	i	SW	$\varnothing d_4$	$\varnothing d$
100, 160	G 1/2 B	14	27	26	8
	G 3/4 B	16	32	32	8
	1/2 NPT	19	22	-	8
	3/4 NPT	20	30	-	8



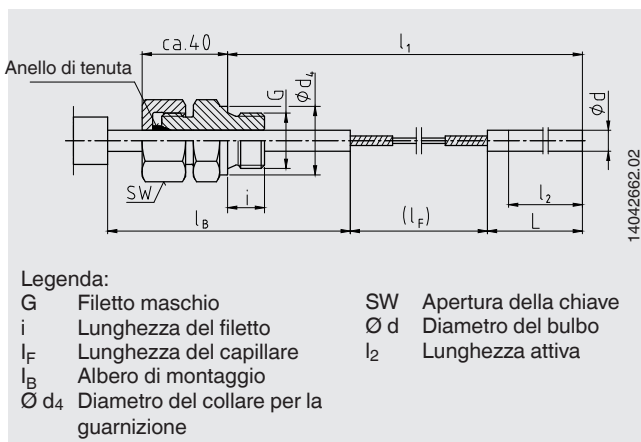
Esecuzione 7, giunto a compressione sulla cassa

Profondità di immersione l_1 : ≥ 400 mm

Lunghezza sensore L Standard 200 mm per $\varnothing d = 6$ mm
Standard 170 mm per $\varnothing d = 8$ mm
Standard 100 mm per $\varnothing d \geq 10$ mm

l_B = standard 100 mm (altri a richiesta)

Diametro nominale	Attacco al processo		Dimensioni in mm		
DN	G	i	SW	$\varnothing d_4$	$\varnothing d$
100, 160	G 1/2 B	14	27	26	8
	G 3/4 B	16	32	32	8
	1/2 NPT	19	22	-	8
	3/4 NPT	20	30	-	8



In caso di diametro del bulbo di 6 mm, sulla sonda non viene installata alcuna molla anti piega.

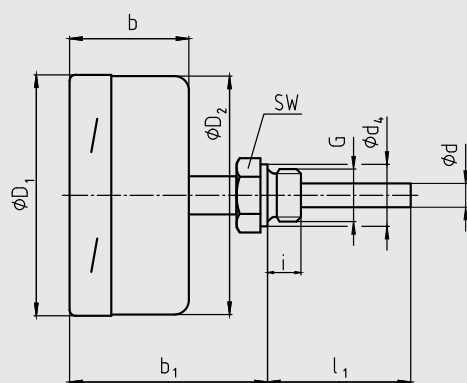
Indicazione per esecuzioni 6.1, 6.2, 6.3 e 7:

Con alcune combinazioni, la lunghezza attiva l_2 può corrispondere alla lunghezza sensore L.

Se sul bulbo del pozzetto si desidera un giunto a compressione supplementare, la lunghezza sensore L aumenta di almeno 60 mm.

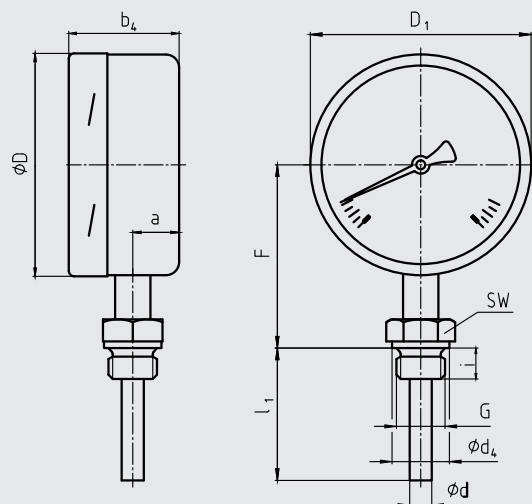
Dimensioni in mm

Modello A73, attacco al processo posteriore



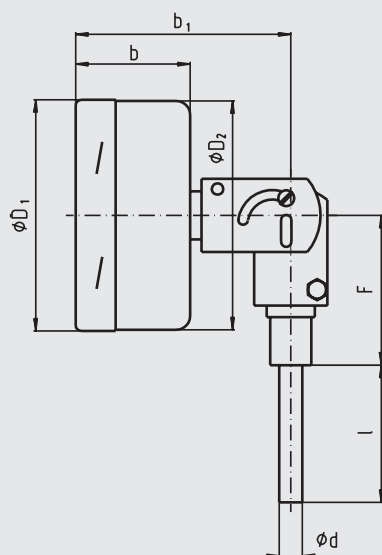
3073068.01

Modello R73, attacco al processo inferiore



3073076.01

Modello S73, attacco al processo posteriore, bulbo e quadrante regolabili



3073254.01

Tabella dimensioni per i modelli A73 e R73

Diametro nominale	Dimensioni in mm										Peso in kg
DN	b	b ₁ ¹⁾	d	d ₄	D ₁	D ₂	F ¹⁾	i	G	SW	
100	50	83	8 ²⁾	26	101	99	83	14	G ½ B	27	1,1
160	50	83	8 ²⁾	26	161	159	113	14	G ½ B	27	1,4

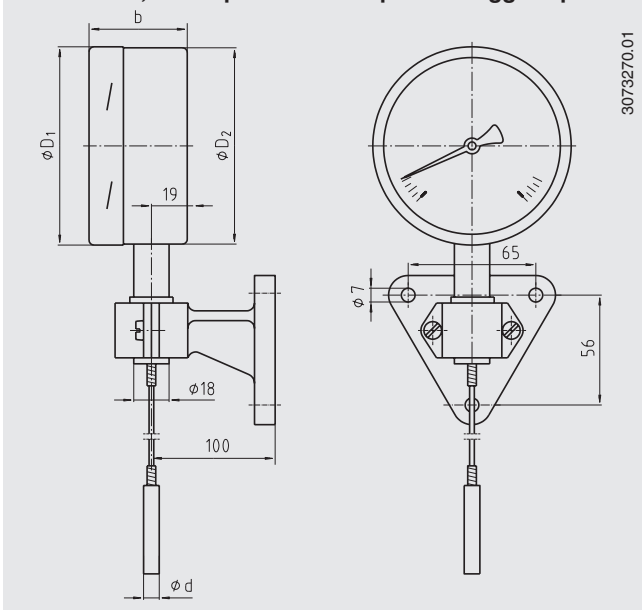
Tabella dimensioni per il modello S73

Diametro nominale	Dimensioni in mm						Peso in kg
DN	b	b ₁	d	D ₁	D ₂	F	
100	50	93	8 ²⁾	101	99	68	1,3
160	50	93	8 ²⁾	161	159	68	1,6

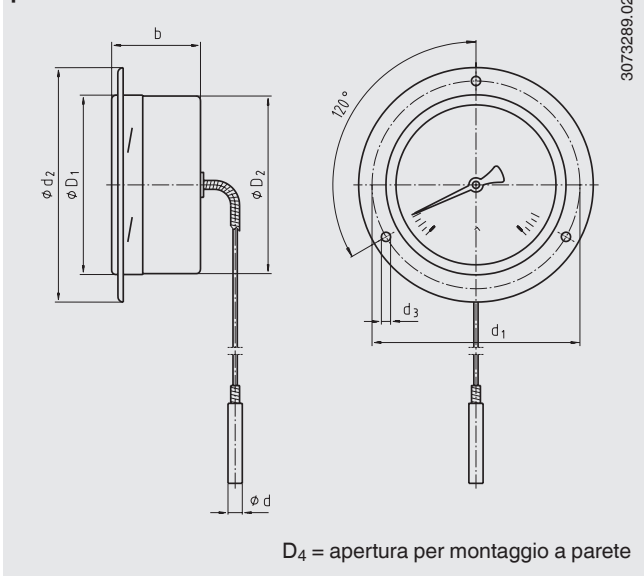
1) Con campi scala ≥ 0 ... 300 °C, -200 ... +50 °C o -200 ... +100 °C, le dimensioni aumentano di 40 mm

2) Opzione: diametro del bulbo 6, 10, 12 mm

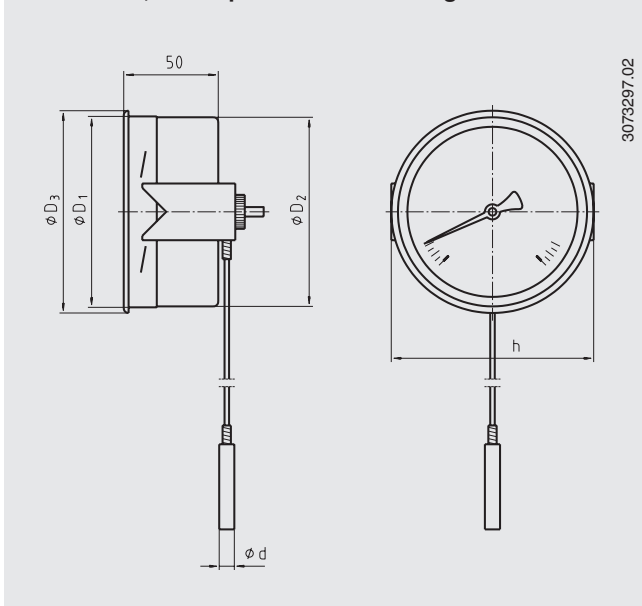
Modello F73, con capillare e staffa per montaggio a parete



Modello F73, con capillare e flangia per montaggio a pannello



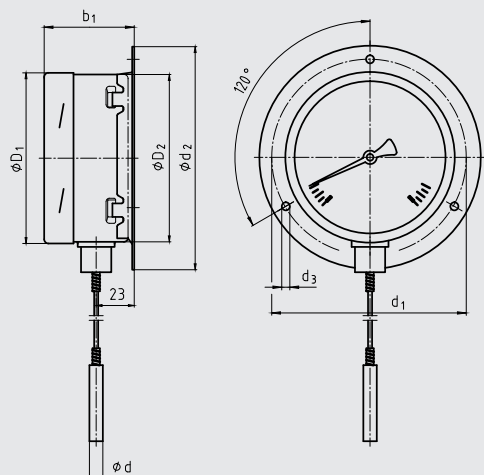
Modello F73, con capillare e anello triangolare con staffa



Diametro nominale	Dimensioni in mm										Peso in kg
DN	b	d	d ₁	d ₂	d ₃	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	h	
100	50	8 ²⁾	116	132	4,8	101	99	107	104	110	1,4
160	50	8 ²⁾	178	196	4,8	161	159	166	164	173	1,8

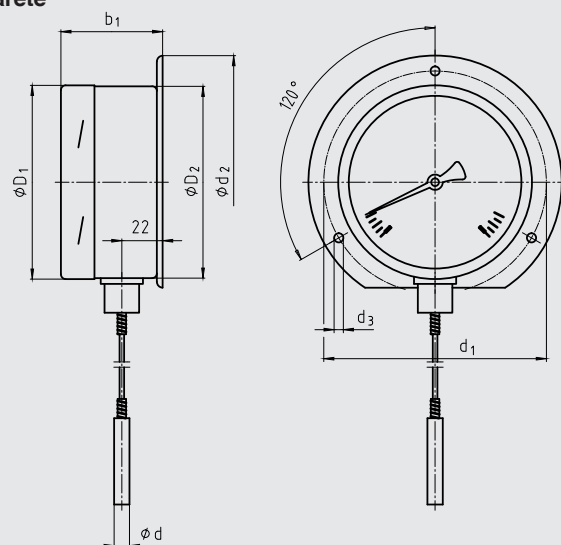
2) Opzione: diametro del bulbo 6, 10, 12 mm

Modello F73.100, con capillare e flangia per montaggio a parete



14126562.01

Modello F73.160, con capillare e flangia per montaggio a parete



3073165.03

Diametro nominale	Dimensioni in mm							Peso in kg
DN	b_1	d	d_1	d_2	d_3	D_1	D_2	
100	54	8	117	132	4,8	101	99	1,4
160	53	8 ²⁾	178	196	4,8	161	159	1,8

2) Opzione: diametro del bulbo 6, 10, 12 mm

Modello A73, con bulbo a contatto
Attacco posteriore (BM)



**Modello R73, con bulbo a contatto
Attacco al processo inferiore (LM)**

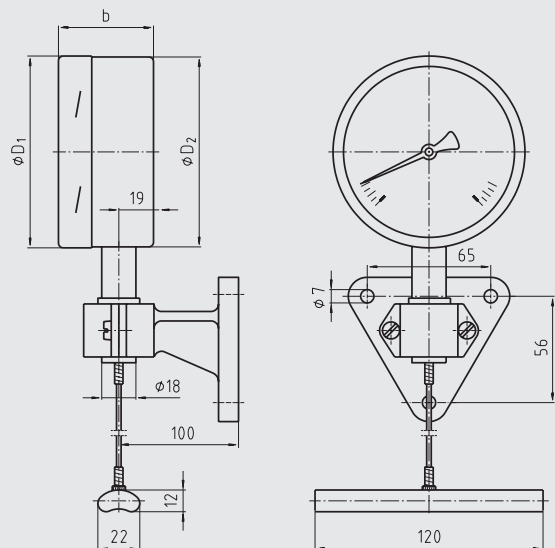


Modello S73, con bulbo a contatto
Attacco posteriore, bulbo e quadrante regolabili



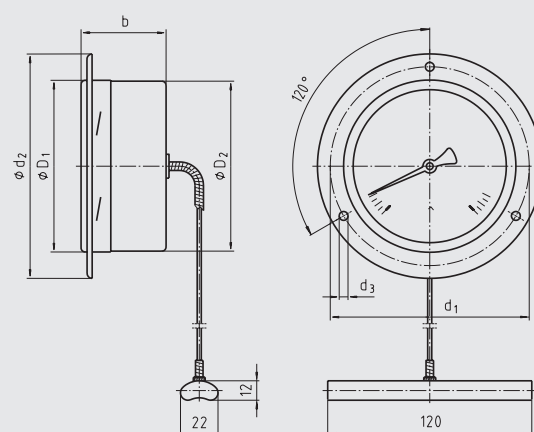
Modello	Diametro nominale	Dimensioni in mm				Peso in kg
	DN	b	b ₁	D ₁	D ₂	
A73.100	100	50	-	101	99	0,8
A73.160	160	50	-	161	159	0,9
R73.100	100	50	-	101	99	0,8
R73.160	160	50	-	161	159	0,9
S73.100	100	50	93	101	99	0,9
S73.160	160	50	93	161	159	1,0

Modello F73, con bulbo a contatto
Capillare e staffa per montaggio a parete



3107957.01

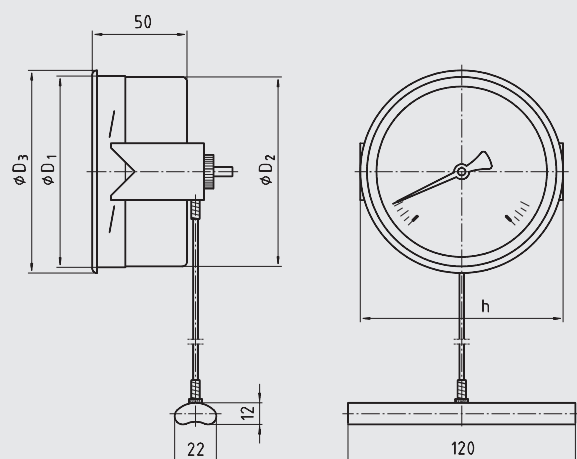
Modello F73, con bulbo a contatto
Capillare e flangia per montaggio a pannello



3107965.01

D_4 = apertura per montaggio a parete

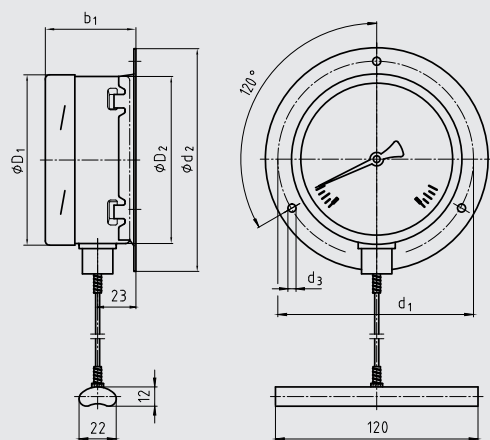
Modello F73, con bulbo a contatto
Capillare e anello triangolare con staffa



3107973.01

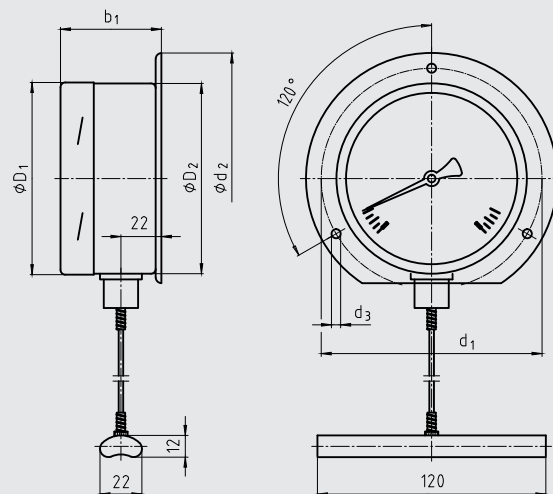
Diametro nominale	Dimensioni in mm									Peso in kg
DN	b	d ₁	d ₂	d ₃	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	h	
100	50	116	132	4,8	101	99	107	104	110	1,4
160	50	178	196	5,8	161	159	166	164	173	1,8

Modello F73.100, con bulbo a contatto
Capillare e flangia per montaggio a parete



14126563.01

Modello F73.160, con bulbo a contatto
Capillare e flangia per montaggio a parete



3107949.02

Diametro nominale	Dimensioni in mm						Peso in kg
DN	b ₁	d ₁	d ₂	d ₃	D ₁	D ₂	
100	54	117	132	4,8	101	99	1,4
160	53	178	196	5,8	161	159	1,8

Istruzioni per il montaggio del bulbo a contatto

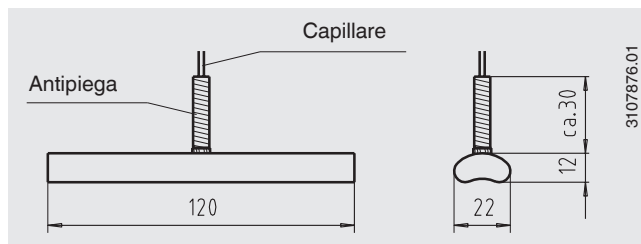
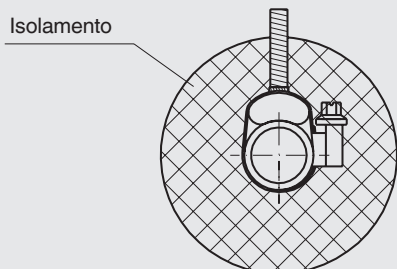
Informazioni generali

Il bulbo a contatto è stato progettato per il montaggio su tubi e serbatoi. Per questa esecuzione, il bulbo deve essere in contatto con il punto di misura per tutta la sua lunghezza. I requisiti di base per garantire un perfetto risultato della misura è il mantenimento di un buon contatto termico tra il bulbo e l'esterno della parete del tubo o il serbatoio con una minima cessione di calore all'ambiente proveniente dal bulbo a contatto e dal punto di misura.

■ Montaggio su tubi

La geometria del bulbo a contatto è stata concepita per tubi con un diametro esterno tra 20 e 160 mm. I collari sono adatti per il fissaggio del bulbo a contatto alla tubazione. Il bulbo a contatto deve essere a diretto contatto con la superficie metallica del punto di misura ed essere a stretto contatto con la superficie del tubo. In caso di temperature inferiori a 200 °C, è possibile utilizzare una pasta conduttiva per ottimizzare la trasmissione termica tra il bulbo a contatto e il tubo. L'isolamento va applicato sul punto di montaggio per evitare errori dovuti alla perdita di calore. L'isolamento deve essere sufficientemente resistente alla temperatura e non è incluso nello scopo di fornitura.

Montaggio con fascetta

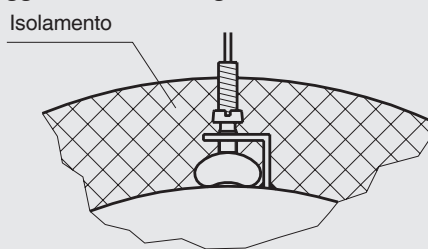


■ Montaggio su serbatoi

La geometria del bulbo a contatto è stata concepita per serbatoi con un raggio esterno max. di 80 mm. In caso che il raggio esterno sia superiore a 80 mm, raccomandiamo l'utilizzo di un raccordo idoneo per tale raggio, costruito in materiale avente una buona conducibilità termica. Il bulbo a contatto può essere fissato al serbatoio mediante una staffa angolare con viti di serraggio o attraverso un metodo analogo. Il bulbo a contatto deve essere a diretto contatto con la superficie metallica del punto di misura ed essere a stretto contatto con la superficie del serbatoio.

In caso di temperature inferiori a 200 °C, è possibile utilizzare una pasta conduttiva per ottimizzare la trasmissione termica tra il bulbo a contatto e il serbatoio. L'isolamento va applicato sul punto di montaggio per evitare errori dovuti alla perdita di calore. L'isolamento deve essere sufficientemente resistente alla temperatura e non è incluso nello scopo di fornitura.

Montaggio della staffa angolare









Pozzetto

In linea di principio il funzionamento di un termometro meccanico è possibile senza un pozzetto termometrico con basso carico nel lato processo (bassa pressione, bassa viscosità e basse velocità di scorrimento).

Tuttavia, per consentire la sostituzione del termometro durante il funzionamento (es. sostituzione o calibrazione dello strumento) e per garantire una migliore protezione dello strumento, dell'impianto e dell'ambiente, si consiglia di usare un pozzetto termometrico tra quelli disponibili nell'ampia gamma di WIKA.

Per ulteriori informazioni sul calcolo del pozzetto termometrico, vedere la informazione tecnica IN 00.15.

Omologazioni

Logo	Descrizione	Paese
	Dichiarazione conformità UE Direttiva ATEX (opzione) Aree pericolose Zona 1 gas II 2G Ex h IIC T6 ... T1 Gb X Zona 21, polveri II 2D Ex h IIIC T85 ... T450 °C Db X	Unione europea
	EAC (opzione) ■ Certificato d'importazione ■ Direttiva EMC ■ Aree pericolose Zona 1 gas [II Gb c T* X] Zona 21, polveri [III Db c T* X IP66]	Comunità economica eurasiatica
	GOST (opzione) Metrologia, tecnologia di misura	Russia
	KazInMetr (opzione) Metrologia, tecnologia di misura	Kazakistan
-	MTSCHS (opzione) Autorizzazione per la messa in servizio	Kazakistan
	BelGIM (opzione) Metrologia, tecnologia di misura	Bielorussia
	Uzstandard (opzione) Metrologia, tecnologia di misura	Uzbekistan
-	CRN (opzione) Sicurezza (es. sicurezza elettrica, sovrappressione, ...)	Canada

Certificati (opzione)

- Rapporto di prova 2.2
- Certificato d'ispezione 3.1
- Certificato di taratura DKD/DAkkS

Per le omologazioni e i certificati, consultare il sito internet

Informazioni per l'ordine

Modello / Dimensione nominale / Campo scala / Esecuzione dell'attacco / Attacco al processo / Lunghezza l_1 / Lunghezza del capillare l_F / Opzioni

© 02/2006 WIKA Alexander Wiegand SE & Co, tutti i diritti riservati.

Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione.

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.



WIKA Italia Srl & C. Sas
Via Marconi, 8
20020 Arese (Milano)/Italia
Tel. +39 02 93861-1
Fax +39 02 93861-74
info@wika.it
www.wika.it